

VŠB – Technická univerzita Ostrava
Fakulta strojní
Katedra obrábění, montáže a strojírenské metrologie

Zadání diplomové práce

Student: **Bc. Radek Bargel**

Studijní program: N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma: **Vliv procesních parametrů na produktivitu výroby nástrojů ze slinutého karbidu**
Influence of Process Parameters on Production Productivity of Tools from Cemented Carbide

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Zaoblení ostří řezného nástroje - jeho význam a možnosti měření.
3. Technologie mikroabrazivního tryskání.
4. Návrh metodiky experimentálních prací.
5. Zpracování naměřených hodnot a jejich vyhodnocení.
6. Závěr a doporučení.

Seznam doporučené odborné literatury:

KLOCKE, F. *Fertigungsverfahren 1. Zerspanung mit geometrisch bestimmter Schneide*. Springer Vieweg, 2018, 682 S. ISBN 978-3-662-54206-4.

CHOY, K.L. *Chemical Vapour Deposition (CVD). Advances, Technology and Application*. CRC Press, Taylor&Francis Group, 2019, 398 p. ISBN 978-1-4665-9776-1.

HUMÁR, A. *Materiály pro řezné nástroje*. Praha: MM publishing, s.r.o., 2008, 235 s. ISBN 978-80-254-2250-2.

SLANINKOVÁ, A. *Změny zbytkových napětí v povrchových vrstvách VBD po aplikaci povrchových úprav*. Diplomová práce, Ostrava: VŠB-TU Ostrava, 2020, 76 s.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petřů, Ph.D.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty